

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ

СЕРИИ SE



MALMEDIE.COM





СОДЕРЖАНИЕ

Применение	3
Качество и производство	3
Конструкции и характеристики	3
Выбор размера	4-5
Предохранительные элементы Тип SE	6
Зубчатые муфты с элементами SE Тип LX-SE	7
Эластичные муфты с элементами SE Тип SE-E	8
Фланцевые муфты с элементами SE Тип SE-F	9
Предохранительные муфты для карданных валов Тип SE-G	10
Предохранительные муфты для зубчатых муфт Тип SE-GLX	11
Предохранительные муфты для линейного перемещения Тип SE-L	12
Исполнение по заказу	13
Устройство автоматического перезапуска	13
Соединение вал-ступица	14
Опросный лист для запроса	15

Активное применение разработанных нами механических муфт в различных приводных технологиях на протяжении более чем пятидесяти лет свидетельствует о высокой эффективности и отличном качестве нашей продукции. Различные модификации предохранительных муфт MALMEDIE (зубчатые муфты, эластичные муфты, карданные валы и т.д.) используются в качестве ограничителей крутящего момента и применяются в промышленности уже более тридцати лет. Они прекрасно зарекомендовали себя даже в самых тяжёлых условиях работы в металлургической (прокатные станы), горнодобывающей и химической отраслях промышленности. Предохранительные муфты MALMEDIE отличаются высокоточным размыканием зацепления и его быстрым возвратом в исходное положение. Это с одной стороны позволяет эффективно защитить части привода от повреждения вследствие перегрузок, и с другой, значительно уменьшить время простоя оборудования. Многообразие модификаций и размеров предохранительных муфт даёт возможность широчайшего выбора параметров максимального размыкающего момента. Правильно выбранный предохранительный элемент защищён от перегрузок. Широкая линейка предохранительных муфт MALMEDIE позволяет подобрать оптимальный вариант даже для самых сложных производственных задач.

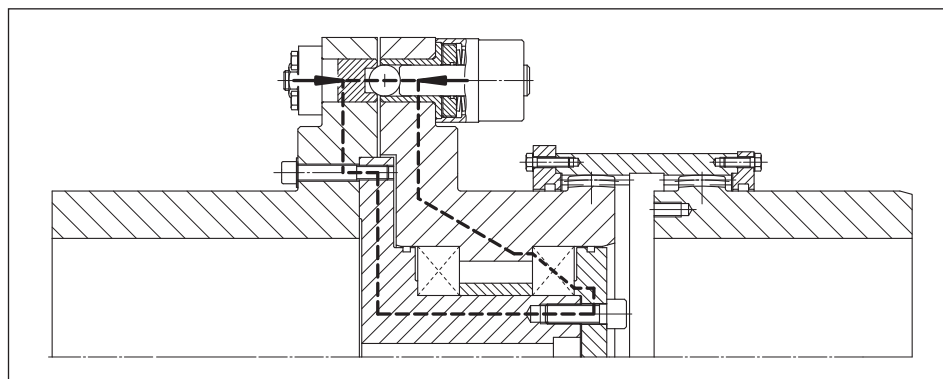
Качество и Производство

Все детали предохранительных муфт MALMEDIE производятся в строгом соответствии с внутренними стандартами качества. Современные производственные технологии ЧПУ делают возможной успешную замену отдельных деталей муфт. Все несущие детали изготавливаются из высококачественной термообработанной стали. Кроме того, мы ведём постоянную работу по повышению износостойкости муфт посредством тщательного выбора материалов и режимов закаливании.

Конструкции и Характеристики

В отличие от срезных штифтов и тормозных колец предохранительные элементы не разрушаются в процессе размыкания зацепления и могут быть быстро восстановлены посредством простых инструментов, таких, например, как молоток. При необходимости для фиксированных соединений двух фланцев муфт могут быть использованы два или более предохранительных элемента. Несмотря на свою компактность, предохранительные элементы в процессе передачи крутящего момента генерируют осевые силы. Эти силы должны сдерживаться с помощью специальных высокоточных устойчивых опор обоих фланцев муфт и не передаваться на моторы, редукторы и другие присоединенные части привода (Рис.1)

Предохранительные муфты MALMEDIE могут использоваться также и в реверсивном режиме. В зависимости от применения, предохранительные муфты MALMEDIE могут быть подобраны специально и индивидуально по требованию заказчика. Стандартными являются только серии предохранительных элементов.



Предохранительные муфты MALMEDIE:

- Высокая грузоподъемность
- Высокий уровень прочности
- Высокая точность при размыкании
- Быстрый перезапуск
- Не требуется техобслуживание
- Возможность использования в потенциально взрывоопасных средах в соответствии с Директивой Евросоюза 2014/34/EU



Преимущества предохранительных муфт MALMEDIE:

- Экономичность благодаря коротким периодам простоя
- Возможность работы в реверсивном режиме
- Полное размыкание
- Возможность перенастройки
- Низкие риски повреждений
- Долговечность

РИС.1
Направление осевой силы

Размер муфты определяется следующими характеристиками:

1. Максимальный крутящий момент $T_{\text{ном}}$

2. Максимальный крутящий момент ударной нагрузки

T_{max}

3. Размыкающий момент

T_{so}

4. Диапазон размыкания

$T_{\text{so min}} - T_{\text{so max}}$

5. Рабочая скорость

n_{op}

6. Размеры входного и выходного валов

$$T_{\text{ном}} = \frac{N \cdot 9550}{n} \cdot K_1 \cdot K_2 \leq T_{\text{кн}}$$

Указанные коэффициенты эксплуатации K_2 имеют усреднённые значения.

1. Максимальный крутящий момент $T_{\text{ном}}$ [Нм]

N = мощность оборудования [кВт]

n = скорость вращения муфты [об/мин]

K_1 = коэффициент эксплуатации, определяемый по таблице «Тип привода»

K_2 = коэффициент эксплуатации, определяемый по таблице «Тип нагрузки»

$T_{\text{кн}}$ = крутящий момент при сочленении, определяемый по размерной таблице [Нм]

Тип привода	Коэффициент эксплуатации K_1	
	Продолжительность работы за день, до 12 часов	Продолжительность работы за день, свыше 12 часов
Электромотор, турбина	1,00	1,05
Гидравлический мотор	1,05	1,10
Двигатель внутреннего сгорания	1,10	1,20

Тип нагрузки	Эксплуатация	Коэффициент эксплуатации, K_2	Оборудование
СВЕРХ-ЛЁГКАЯ	Непрерывная эксплуатация без перегрузок	1,0 – 1,25	Небольшие вентиляторы Радиальные насосы Электрогенераторы Центробежные насосы Смесители (жидкости низкой вязкости)
ЛЁГКАЯ	Непрерывная эксплуатация с лёгкими перегрузками и нечастыми, короткими ударными нагрузками	1,25 – 1,5	Крупные вентиляторы Поршневые насосы Смесители (жидкости высокой вязкости) Оборудование для текстильной промышленности Станки Ленточные транспортёры Элеваторы
СРЕДНЯЯ	Эксплуатация с частыми незначительными ударными нагрузками и короткими средними перегрузками	1,5 – 1,8	Поршневые компрессоры Транспортёрное оборудование Катки Прессы для брикетирования Непрерывные прокатные станы Шлифовальное оборудование Лебёдки
ТЯЖЁЛАЯ	Эксплуатация с тяжёлыми и частыми ударными нагрузками. Постоянные реверсивные нагрузки. Высокий уровень безопасности.	1,8 – 2,2	Краны, элеваторы (работа с большими нагрузками) Смесители Катки Реверсивные прокатные станы Смесеприготовительное оборудование Штамповочное оборудование Режущее оборудование
СВЕРХ-ТЯЖЁЛАЯ	Эксплуатация с очень тяжёлыми и частыми ударными нагрузками. Постоянные и внезапные реверсивные нагрузки. Очень высокий уровень безопасности.	> 2,2	Реверсивные прокатные станы Режимы повышенной грузоподъёмности в металлургии Режущее оборудование Штамповочные прессы Ножницы для резки заготовок Молоты Камнедробилки/прокатное оборудование

Предохранительные муфты

Выбор размера



2. Максимальный крутящий момент ударной нагрузки агрегата T_{\max} [Нм]

T_{\max} = максимальный крутящий момент муфты, определяемый по размерной таблице [Нм]

Максимальный крутящий момент ударной нагрузки агрегата T_{\max} должен быть меньше максимального крутящего момента сочленения T_{\max} присоединенных компонентов (редуктора, карданного вала, эластичной муфты итд.), в противном случае необходимо выбрать муфту большего размера.

$$T_{\max} \leq T_{\text{Кmax}}$$

3. Момент расцепления T_{so} [Нм]

T_{\max} = момент ударной нагрузки агрегата [Нм]
 C_a = коэффициент ударной нагрузки

Нагрузка	коэфф. уд. нагр.
равномерная	1,25 – 1,75
неравномерная	1,75 – 2,25
импульсная	2,25 – 3,00

$$T_{so} = T_{\max} \cdot C_a$$

4. Диапазон размыкающего момента $T_{so \min} - T_{so \max}$ [Нм]

n_{SE} = необходимое кол-во предохранительных элементов SE
 T_{so} = размыкающий момент [Нм]
 d_{eff} = средний диаметр [мм]
 $F_{u \min}$ = минимальная размыкающая сила на предохранительный элемент [Н]
 $F_{u \max}$ = максимальная размыкающая сила на предохранительный элемент [Н]
 $T_{so \min}$ = минимальный размыкающий момент [Нм]
 $T_{so \max}$ = максимальный размыкающий момент [Нм]

$$n_{SE} = \frac{T_{so} \cdot 2000}{d_w \cdot F_{u \max}}$$

Округлите кол-во предохранительных элементов до целого числа

$$T_{ab \min} = \frac{n_{SE} \cdot F_{u \min} \cdot d_w}{2000}$$

$$T_{ab \max} = \frac{n_{SE} \cdot F_{u \max} \cdot d_w}{2000}$$

Типоразмер	Размыкающая сила / предохранительный элемент [Н]	
	$F_{u \min}$	$F_{u \max}$
10	5435	13180
20	15700	36724
30	81853	185264
40	264838	511542

Диапазон размыкающего момента в муфте регулируется в диапазоне между $T_{so \min}$ и $T_{so \max}$.

5. Рабочая скорость вращения муфты $n_{operation}$ [об/мин]

n_{perm} = допустимая скорость вращения муфты [об/мин]

Максимально допустимая скорость вращения муфты претт зависит от присоединенных к ней компонентов (зубчатой муфты, карданного вала, эластичной муфты и т.д.), а также от применения, центрирования, а в случае с эластичными муфтами – от температуры внешней среды.

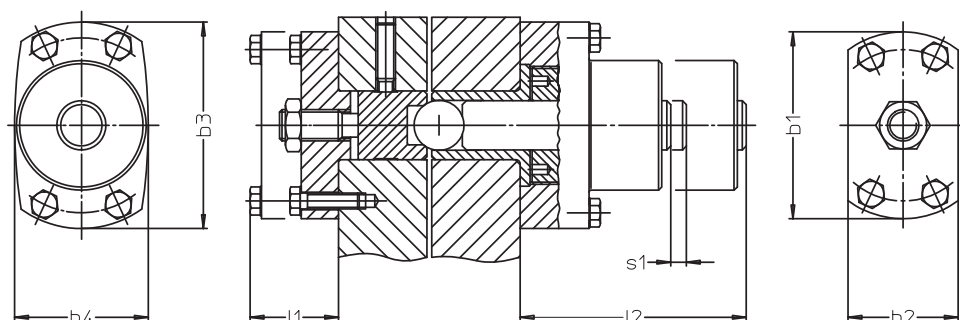
$$n_{operation} \leq n_{perm}$$

6. Размеры входного и выходного валов

Кроме того, необходимо проверить насколько диаметр входного или выходного вала меньше максимально допустимого диаметра посадочного отверстия (см. размерную таблицу). Максимально допустимые диаметры посадочного отверстия указаны в размерной таблице применительно к шпоночным пазам в соответствии с DIN6885, лист 1 (без учета конусности). Кроме того, все соединения должны проверяться на передачу момента через соединение «ступица-вал».

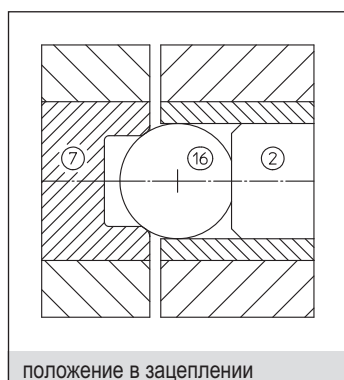
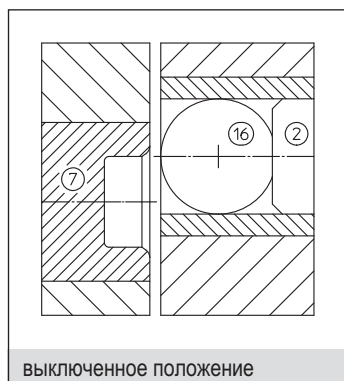
По дальнейшим вопросам обращаться в технический отдел.

Шпоночные соединения
Стр. 14



- (1) Размеры до монтажа
(2) Перемещение при зацеплении

Типоразмер	Тангенциальная сила		Размеры							Вес
	Fu min. [N]	Fu max. [N]	b1 [mm]	b2 [mm]	b3 [mm]	b4 [mm]	l1 (1) [mm]	l2 (1) [mm]	s1 (2) [mm]	
10	5435	13180	66	35	66	46	36	71	6,5	1,1
20	15700	36724	95	56	105	68	45	115	8	3,6
30	81853	185264	170	100	170	122	53	174	13,5	15,5
40	264838	511542	230	170	278	195	110	300	27	95



Рабочее описание

Расцепление

В случае перегрузки шарик (позиция 16) и штифт (позиция 2) предохранительного элемента перемещаются в обратную сторону центрирующей втулкой (позиция 7); в то же время два фланца способны совершать независимое вращение. Жёсткое зацепление расцепляется. Штифт и шарик надежно удерживаются в исходном положении, а наличие зазора между фланцами муфты гарантирует отсутствие износа шарика, центрирующей втулки или самих фланцев.

Повторный ввод в зацепление

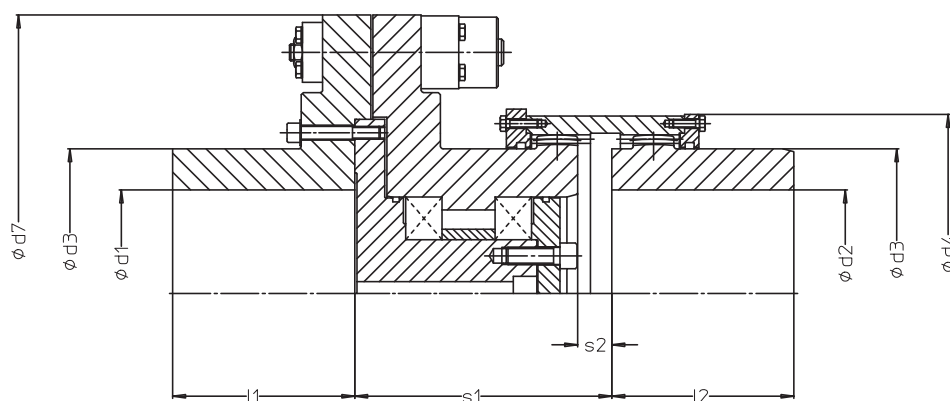
Центр центрирующей втулки (позиция 7) и центр шарика (позиция 16) расположены примерно на одной оси. Ударом пластикового молотка по концевой части штифта (позиция 2) элемент входит в зацепление с характерным звуком, восстанавливая жёсткое зацепление между двумя фланцами муфты.

Регулировка

Предохранительные элементы поставляются предварительно отрегулированными под размыкающий момент или силу (в случае линейного применения) по запросу клиента. При необходимости изменения настроек на месте, предохранительный элемент демонтируется, и сила пружины устанавливается в соответствии с таблицей, приведённой в руководстве по эксплуатации.

Предохранительные муфты

Размерная таблица 712-02 / Тип LX-SE



Примеры:

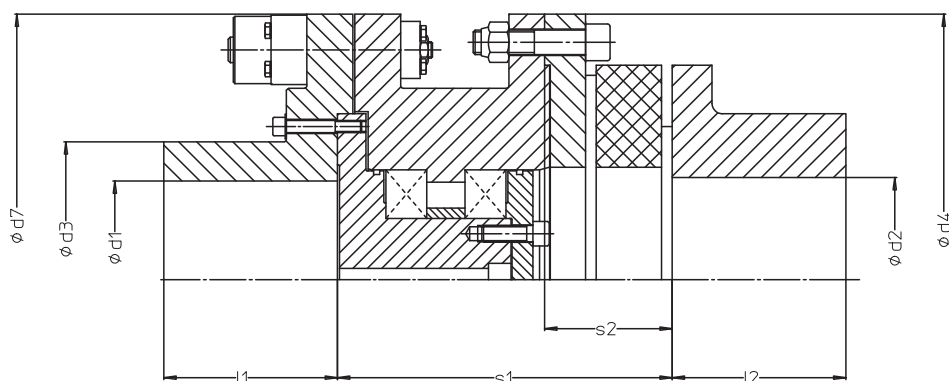
Типоразмер	Момент расцепления (1)		Размеры [мм]						
	Tab min. [Nm]	Tab max. [Nm]	d1, d2 max. (2)	d3 [mm]	d4 [mm]	d7 [mm]	l1, l2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]
0,56-10	1550	7500	109	152	193	340	120	160	23,5
0,56-20	4800	22400	109	152	193	380	120	160	23,5
0,88-10	1750	8300	128	178	221	370	140	180	26
0,88-20	5300	24600	128	178	221	410	140	180	26
1,4-10	1950	9350	147	205	256	410	160	200	27,5
1,4-20	5900	41300	147	205	256	450	160	200	27,5
2,2-10	2100	10100	168	235	288	440	175	220	32
2,2-20	6400	44600	168	235	288	480	175	220	32
2,2-30	37700	85000	168	235	288	590	175	220	32
3,5-10	2350	11200	193	269	331	480	200	250	32
3,5-20	7000	49000	193	269	331	520	200	250	32
3,5-30	41000	138000	193	269	331	630	200	250	32
5,6-10	2650	12700	230	322	385	540	225	280	46
5,6-20	7950	55000	230	322	385	580	225	280	46
5,6-30	45900	207000	230	322	385	690	225	280	46
7-10	2800	13500	250	350	415	570	250	310	52
7-20	8400	58000	250	350	415	610	250	310	52
7-30	48300	218000	250	350	415	720	250	310	52
8,8-10	2950	14100	255	357	435	590	280	340	57
8,8-20	8750	61000	255	357	435	630	280	340	57
8,8-30	50000	226000	255	357	435	740	280	340	57

Информация по муфтам большего/меньшего размера, более высоким моментам расцепления и средних размеров предоставляется по запросу.

(1) В зависимости от количества и размера предохранительных элементов.

Приведённые значения момента расцепления не относятся к соединениям валов и ступиц. При необходимости могут быть проверены технической службой MALMEDIE по запросу.

(2) Значения, приведённые для отверстий соответствуют DIN6885-1 (см. страницу 14).



Примеры:

Информация по муфтам
большого/меньшего размера,
более высоким моментам
расцепления и средних
размеров предоставляется
по запросу.

(1) В зависимости от
количества и размера
предохранительных
элементов.

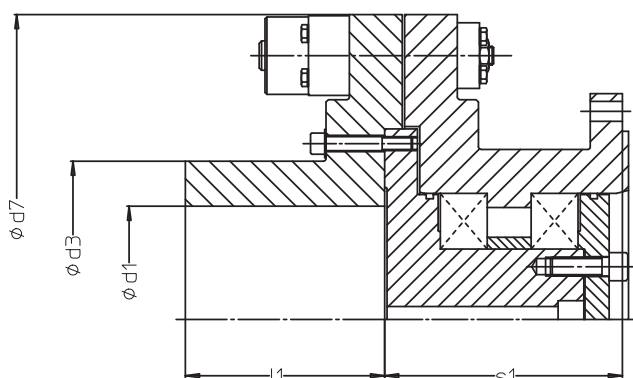
Приведённые значения
момента расцепления не
относятся к соединениям
валов и ступиц. При
необходимости могут быть
проверены технической
службой MALMEDIE по
запросу.

(2) Значения, приведённые
для отверстий
соответствуют DIN6885-1
(см. страницу 14).

Типоразмер	Момент расцепления (1)		Размеры [мм]								
	Tab min. [Nm]	Tab max. [Nm]	d1 max. (2)	d2 max. (2)	d3 [mm]	d4 [mm]	d7 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	s1 [mm]	s2 [mm]
133/10	1250	5900	95	115	133	285	280	100	110	192	75
152/10	1550	7500	109	125	152	330	340	120	120	215	81
152/20	4800	12000	109	125	152	330	380	120	120	215	81
178/10	1750	8300	127	145	178	370	370	140	140	240	90
178/20	5300	15000	127	145	178	370	410	140	140	240	90
205/10	1950	9350	146	160	205	410	410	160	155	268	99
205/20	5900	22000	146	160	205	410	450	160	155	268	99
235/10	2100	10100	168	185	235	460	440	175	175	297	113
235/20	6400	30000	168	185	235	460	480	175	175	297	113
269/20	7000	35000	192	200	269	520	520	200	195	339	125

Предохранительные муфты

Размерная таблица 712-04 / Тип SE-F



Для фланцевого монтажа, например, цепных звездочек, зубчатых колёс, шкивов ременного привода и т.д.

Примеры:

Типоразмер	Момент расцепления (1)		Размеры [мм]				
	Tab min. [Nm]	Tab max. [Nm]	d1 max.(2)	d3 [mm]	d7 [mm]	l1 [mm]	s1 [mm]
152/10	1550	7500	109	152	340	120	134
152/20	4800	22400	109	152	380	120	134
178/10	1750	8300	127	178	370	140	150
178/20	5300	24600	127	178	410	140	150
205/10	1950	9350	146	205	410	160	169
205/20	5900	41300	146	205	450	160	169
235/10	2100	10100	168	235	440	175	184
235/20	6400	44600	168	235	480	175	184
235/30	37700	85000	168	235	590	175	184
269/10	2350	11200	192	269	480	200	214
269/20	7000	49000	192	269	520	200	214
269/30	41000	138000	192	269	630	200	214
318/10	2650	12700	227	318	540	225	229
318/20	7950	55000	227	318	580	225	229
318/30	45900	207000	227	318	690	225	229
342/10	2800	13500	244	342	570	250	253
342/20	8400	58000	244	342	610	250	253
342/30	48300	218000	244	342	720	250	253
358/10	2950	14100	255	358	590	280	278
358/20	8750	61000	255	358	630	280	278
358/30	50000	226000	255	358	740	280	278

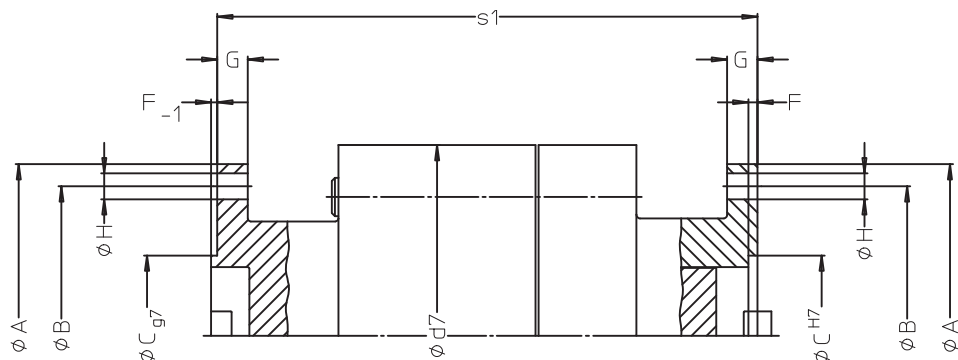
Информация по муфтам большего/меньшего размера, более высоким моментам расцепления и средних размеров предоставляется по запросу.

(1) В зависимости от количества и размера предохранительных элементов.

Приведённые значения момента расцепления не относятся к соединениям валов и ступиц. При необходимости могут быть проверены технической службой MALMEDIE по запросу.

(2) Значения, приведённые для отверстий соответствуют DIN6885-1 (см. страницу 14).

Для фланцевого монтажа
карданных валов.



Информация по муфтам
большого/меньшего размера,
более высоким моментам
расцепления и средних
размеров предоставляется
по запросу.

Возможен вариант исполнения
всех соединительных фланцев
с торцевой шпонкой.

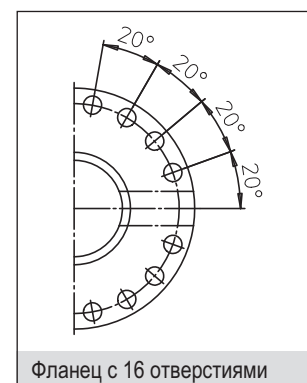
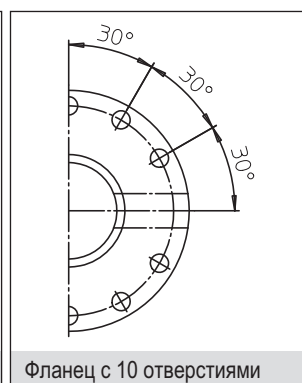
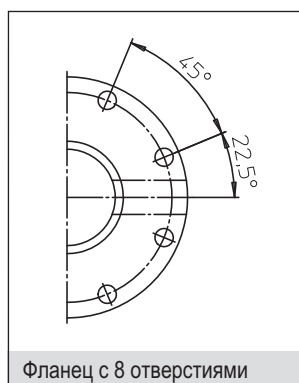
Возможен вариант исполнения
соединительных фланцев
с V-образными зубьями.

Возможен вариант наружного
регулирования.

(1) В зависимости от
количества и размера
предохранительных
элементов.

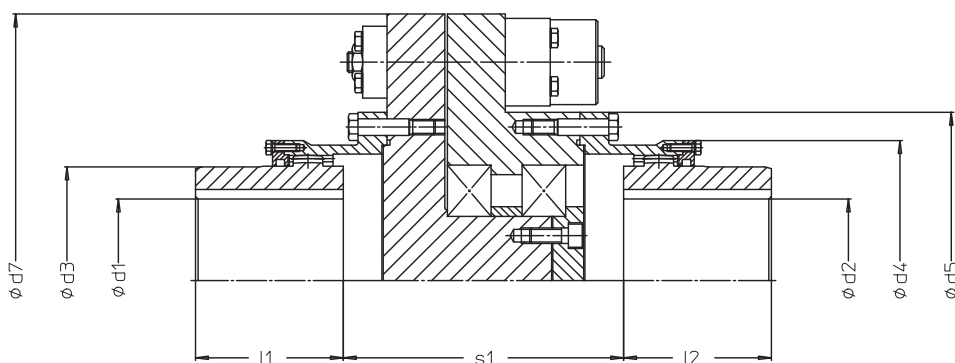
(2) Количество фланцевых
отверстий.

Типоразмер	Момент расцепления (1)		Размеры [мм]								
	Tab min. [Nm]	Tab max. [Nm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I (2)	d7 (1) [mm]	s1 (1) [mm]
225	2900	26700	225	196	105	5	20	17	8	250	350
250	3300	30400	250	218	105	5	25	19	8	275	350
285	3800	44400	285	245	125	6	27	21	8	310	350
315	4300	60000	315	280	130	7	32	23	10	340	350
350	4800	67600	350	310	155	7	35	23	10	375	350
390	5500	89200	390	345	170	8	40	25	10	415	350
435	6200	115000	435	385	190	10	42	28	16	460	350



Предохранительные муфты

Размерная таблица 712-06 / Тип SE-GLX



Для фланцевого монтажа
между половинами зубчатой
муфты MALMEDIE в
соответствии с размерной
таблицей 710-51 / 710-52 / 710-53

Примеры:

Типоразмер	Момент расцепления		Размеры [мм]						
	Tab min. [Nm]	Tab max. [Nm]	d1, d2 max. (2)	d3 [mm]	d4 [mm]	d5 [mm]	d7 [mm]	l1, l2 [mm]	s1 [mm]
0,056	1050	5000	48	68	105	132	240	60	146
0,088	1100	5400	58	81	117	144	255	70	152
0,14	1200	8700	69	97	133	160	270	80	150
0,22	4100	14300	80	112	148	177	335	90	198
0,35	4600	21300	95	133	171	208	355	100	201
0,56	4900	34150	109	152	193	230	385	120	210
0,88	5350	37450	127	178	218	262	415	140	218
1,4	6150	43000	146	205	253	306	465	160	238
2,2	7000	64600	168	235	283	338	515	175	242
3,5	7700	72000	192	269	332	383	565	200	260

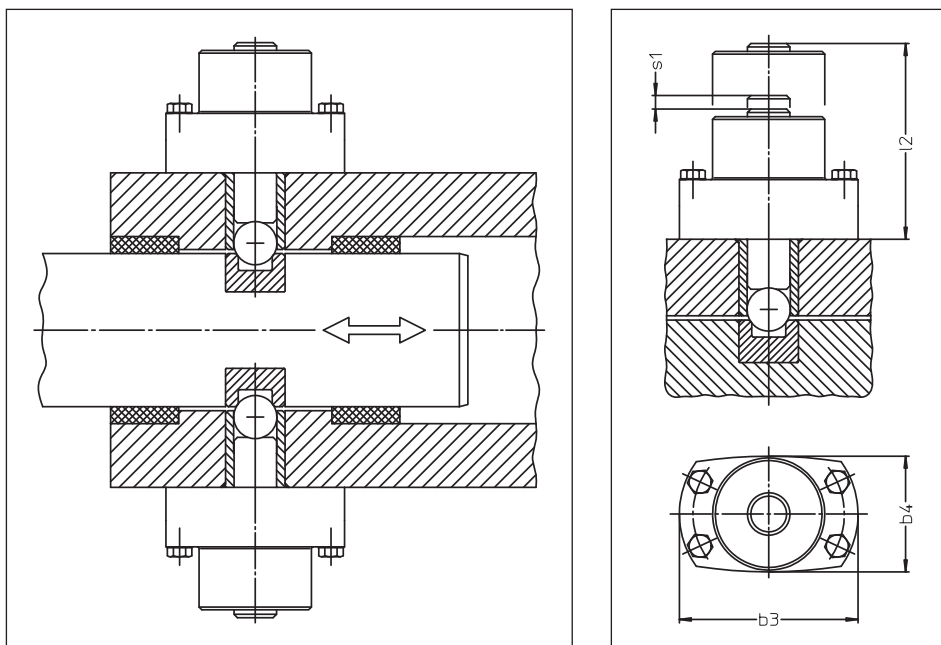
Информация по муфтам
большого/меньшего размера,
более высоким моментам
расцепления и средних
размеров предоставляется
по запросу.

(1) В зависимости от
количества и размера
предохранительных
элементов.

Приведённые значения
момента расцепления не
относятся к соединениям
валов и ступиц. При
необходимости могут быть
проверены технической
службой MALMEDIE по
запросу.

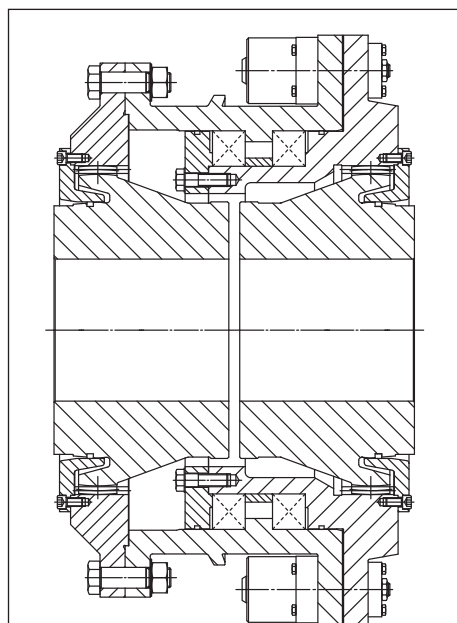
(2) Значения, приведённые
для отверстий
соответствуют DIN6885-1
(см. страницу 14).

Для прямолинейного движения,
например, для установки в
соединениях тяг и натяжных
стержнях

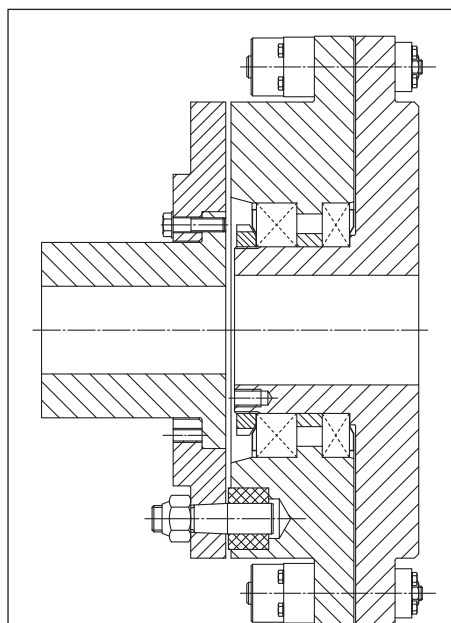


- (1) Размеры до монтажа
(2) Перемещение при
зацеплении

Типоразмер	Усилие отпускания/элемент		Размеры				Вес
	Fu min. [N]	Fu max. [N]	b3 [мм]	b4 [мм]	l2 (1) [мм]	s1 (2) [мм]	(кг)
10	5435	13180	66	46	71	6,5	1,1
20	15700	36724	105	68	115	8	3,6
30	81853	185264	170	122	174	13,5	15,5
40	264838	511542	278	195	300	27	95

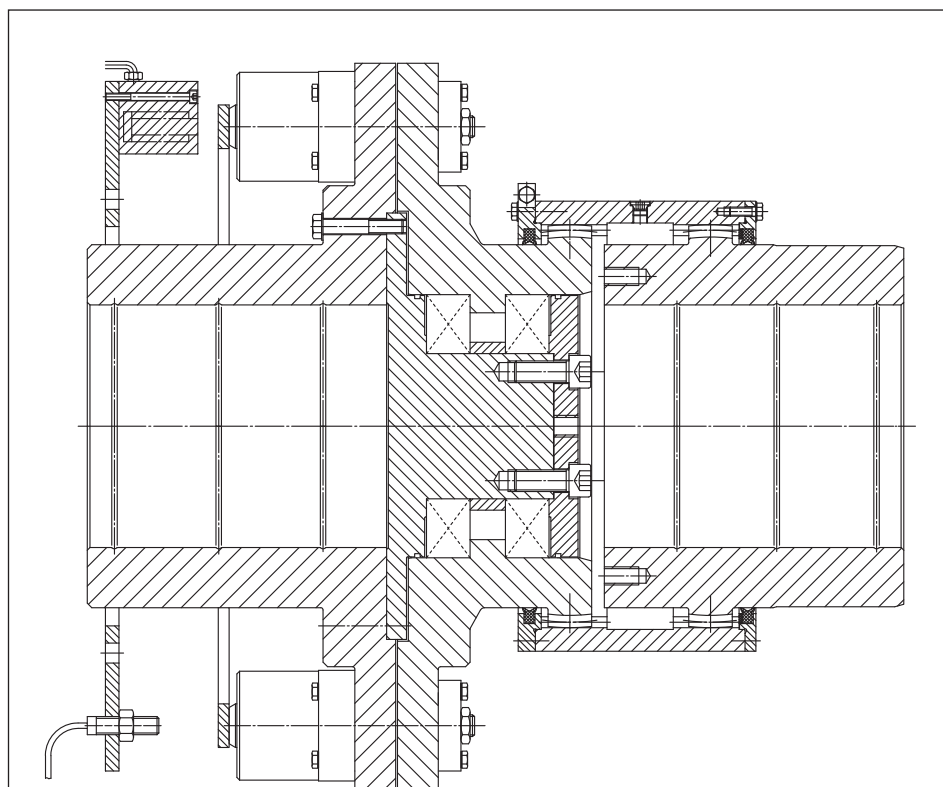


Зубчатая муфта с предохранительными элементами для использования в прокатных станах

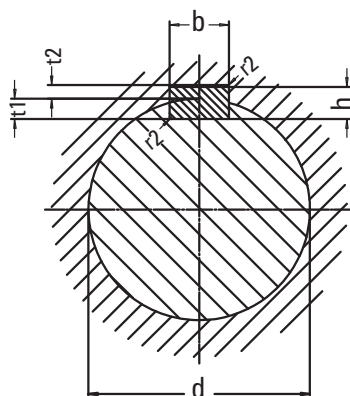
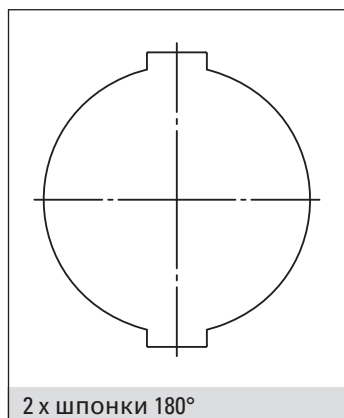
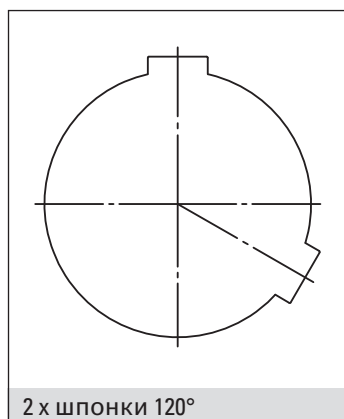
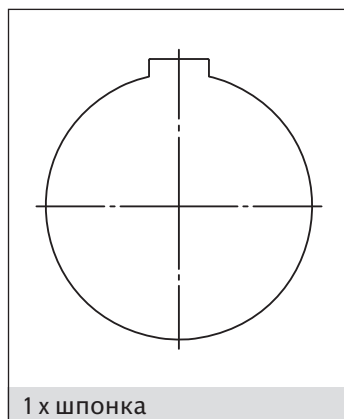


Эластичные штифтовые муфты с предохранительными элементами

Устройство автоматического перезапуска



Зубчатые муфты с предохранительными элементами, тип LX-SE с автоматическим устройством перезапуска. Перезапуск может осуществляться гидравлически или пневматически.



Приведённые значения диаметров отверстий соответствуют DIN6885-1. В каждом шпоночном соединении необходимо проверять поверхностное давление. Допускается использование шпоночных пазов в соответствии со стандартом BS 46, ANSI B17.1 или иными стандартами. Для определения размеров других типов соединений, например соединений горячей посадки, шлицевых соединений, соответствующих DIN 5480 или многопазовых шлицевых соединений валов или соединений термоусадочных муфт необходимо связаться с нашим техническим отделом.

DIN6885-1

Все размеры в мм

Отверстие d1	от	38	44	50	58	65	75	85	95	110
	до	44	50	58	65	75	85	95	110	130
Шпонка	Ширина w	12	14	16	18	20	22	25	28	32
	Высота h	8	9	10	11	12	14	14	16	18
Шпоночный паз	*Ширина w	12	14	16	18	20	22	25	28	32
	Глубина t1	5	5,5	6	7	7,5	9	9	10	11
	Допуск	+ 0,2								
	r2 min.	0,4				0,6				
Шпоночный паз ступицы	r2 max.	0,6				0,8				
	**Ширина w	12	14	16	18	20	22	25	28	32
	Глубина t2	3,3	3,8	4,3	4,4	4,9	5,4	5,4	6,4	7,4
	Допуск	+ 0,2								
	r2 min.	0,4				0,6				
	r2 max.	0,6				0,8				

Отверстие d1	от	130	150	170	200	230	260	290	330	380	440
	до	150	170	200	230	260	290	330	380	440	500
Шпонка	Ширина w	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
	Высота h	20	22	25	28	32	32	36	40	45	50
Шпоночный паз	*Ширина w	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
	Глубина t1	12	13	15	17	20	20	22	25	28	31
	Допуск	+ 0,3									
	r2 min.	1				1,6				2,5	
Шпоночный паз ступицы	r2 max.	1,2				2				3	
	**Ширина w	36	40	45	50	56	63	70	80	90	100
	Глубина t2	8,4	9,4	10,4	11,4	12,4	12,4	14,4	15,4	17,4	19,5
	Допуск	+ 0,3									
	r2 min.	1				1,6				2,5	
	r2 max.	1,2				2				3	

* Предельно допустимая ширина шпоночного паза
Тугая посадка P9
Свободная посадка N9

** Предельно допустимая ширина паза ступицы
Тугая посадка P9
Свободная посадка JS9

Опросный лист для запроса предохранительных муфт



Место применения

Проект _____

Оборудование _____

Эксплуатация

Тип эксплуатации _____

Эксплуатационные характеристики _____

<input type="checkbox"/>	СВЕРХ-ЛЁГКИЙ РЕЖИМ	1,00 – 1,25	Непрерывная эксплуатация без перегрузок, без ударных нагрузок
<input type="checkbox"/>	ЛЕГКИЙ РЕЖИМ	1,25 – 1,50	Непрерывная эксплуатация с лёгкими перегрузками и нечастыми, короткими ударными нагрузками
<input type="checkbox"/>	СРЕДНЯЯ НАГРУЗКА	1,50 – 1,80	Эксплуатация с частыми незначительными ударными нагрузками и короткими средними перегрузками
<input type="checkbox"/>	ТЯЖЁЛЫЙ РЕЖИМ	1,80 – 2,20	Эксплуатация с тяжёлыми и частыми ударными нагрузками. Постоянные реверсивные нагрузки. Высокий уровень безопасности.
<input type="checkbox"/>	СВЕРХ-ТЯЖЁЛЫЙ РЕЖИМ	>2,20	Эксплуатация с очень тяжёлыми и частыми ударными нагрузками. Постоянные и внезапные реверсы нагрузки. Очень высокий уровень безопасности.

Направление силы

- ☐ Постоянное
☐ Переменное

Операций в час _____ ч

Время работы в течение дня _____ ч/день

Температура окружающей среды _____ С

Техническая информация

Тип привода ☐ электромотор, турбина ☐ гидравлический мотор ☐ двигатель внутреннего сгорания

Мощность мотора _____ кВт

Скорость вращения мотора _____ об/мин

Передаточное отношение зубчатой передачи _____

Производительность муфты _____

Скорость вращения муфты _____ об/мин

Крутящий момент _____ кНм ☐ без эксплуатационной характеристики ☐ с операционной характеристикой

Максимальный крутящий момент _____ кНм ☐ без эксплуатационной характеристики ☐ с операционной характеристикой

Расцепляющий момент T_{so} _____ Нм

Конструкция

Тип муфты _____ Размер муфты _____ (предварительный выбор) Общая длина _____

Соединение вал-ступица

1.) Ступица муфты Диаметр посадочного отверстия _____ Диаметр вала _____ 2.) Ступица муфты Диаметр посадочного отверстия _____ Диаметр вала _____

☐ Шпоночное соединение Количество _____ Угол _____ ☐ Шпоночное соединение Количество _____ Угол _____

☐ DIN5480 ☐ DIN5480

☐ Горячая посадка ☐ Горячая посадка

☐ Другое ☐ Другое

Комментарии

Компания

Г-н/ Г-жа

Улица

Индекс/Город

Страна

Телефон

Факс

eMail

M.A.T.

MALMEDIE

ANTRIEBSTECHNIK GMBH

Dycker Feld 28

42653 Solingen

Germany

T +49 212 / 258 11-0

F +49 212 / 258 11-31

www.malmedie.com

info@malmedie.com

MALMEDIE.COM